

Maschinenübersicht Werkzeugbau



Hersteller	Typ	Achsen	Verfahrwege		
			X	Y	Z
Fräsmaschinen					
DMG	DMU95 Monoblock	5	950	850	650
Edel	Cyport 4020	5	4000	2000	1200
Kunzmann	BA 600	3	600	400	600
Kunzmann	BA 1000	3	1020	620	610
Kunzmann	BA 1000	3	1020	620	610
Kunzmann	BA 1000	3	1020	620	610
Kunzmann	BA 1000	3	1020	620	610
Kunzmann	BA 1000-SK	5	1020	620	820
Kunzmann	BA 1500	3	1500	750	900
Kunzmann	WF 4 CNC	3	400	320	400
Kunzmann	WF 650	3	650	500	450
Mikron	UME 600	3	600	500	550
MTE	K-20	3	2000	1000	1100
Nicolas Correa	CF-22	3	2000	800	800
MoldCenter bestehend aus					
OPS Ingersoll	Gantry Eagle 1200	3	1000	1510	650
OPS Ingersoll	MultiChange performance	154 El. Plätze			
OPS Ingersoll	High Speed Eagle V9	5	800	600	500
Erodiermaschinen					
OPS Ingersoll	Gantry 2000	3	1000	1510	650
OPS Ingersoll	Gantry 800	3	550	850	450
OPS Ingersoll	Gantry 500	3	525	400	450
OPS Ingersoll	Gantry 500	3	525	400	450
Drehmaschine					
Mazak	Quick Turn 250 MSY	3	234	100	626
Viktor	500x1000	2			
Wagner	WDR 255 VS	2	240		1000
Weiler	Praktikant VCD	2			
Koordinatenmessmaschine					
Hexagon	Tigo SF	3	500	580	500
Radialbohrmaschinen					
V-Trade	65/16H	2	1150		850
WEMO	Z 3050x16	2	1600		1250
Ständerbohrmaschinen					
Alzmetall	AB 26/V				
Flott					
Bandsägen					
MEP	Shark 332 CCS				
Mössner	SSF/501				
Tuschierpresse					
Reis	TUS 60 OK-40				
Reis	TUS 115 OK 100				
Schleifmaschine					
FSG	1632 ADIII				
SuperCut	ZZM-10A				